

فرایند



طلایه داران
صنعت فرایند

INDUSTRIAL
PIONEERS
FARAYAND

طراحی و ساخت
خطوط تولید
نمک تصفیه

WWW.IPFARAYAND.COM

شرکت طلایه داران صنعت فرآیند مشتمل بر بخش های طراحی مهندسی، کارخانجات ساخت و کارگاه های نصب تجهیزات با سال ها تجربه در صنایع شیمیایی مفتخر به انجام پروژه های متعددی در داخل و خارج از کشور می باشد.



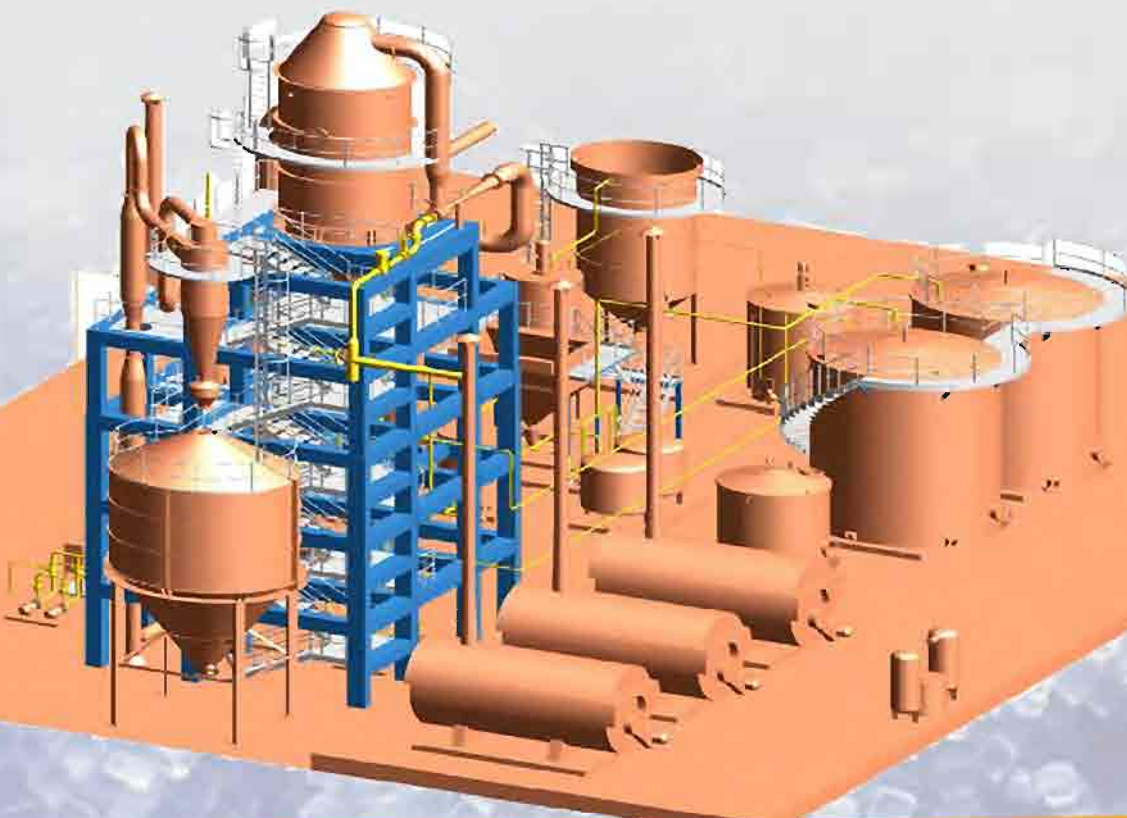
این شرکت با بهره گیری از آخرین فن آوری روز جهانی موفق به انجام پروژه های **تصفیه نمک** گردیده است. **فرآیند** بعنوان اولین و بزرگترین تولیدکننده خطوط تصفیه نمک در ایران و منطقه تا کنون واحدهای متعددی را در داخل کشور و کشورهای همسایه احداث نموده است.



طول عمر و کیفیت تجهیزات:

تجهیزات فرآیند قادرند در فضای باز بدون پوشش سقف بطور ۲۴ ساعته فعالیت نمایند. انتخاب جنس تجهیزات بگونه ای است که عمر و دوام بالای هر یک برای شما تضمین گردد. این خط تولید مشتمل بر انواع آلیاژهای ویژه فلزی می باشد.

کلیه سازه های فلزی و تجهیزات مطابق با آئین نامه های سازه و مقاوم در برابر زلزله طراحی و تحت نظارت مهندسین مجرب اجرا می گردند.



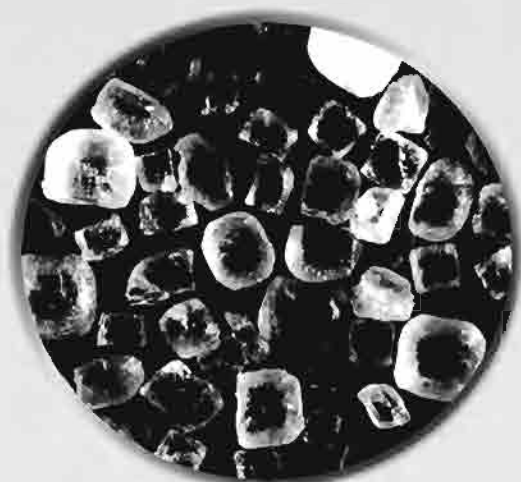


خلوص محصول:

فرآیند ار هر نمکی بعنوان ماده اولیه خلوص ۹۹.۵ - ۹۹.۸ را در محصول تضمین و محصول شما را با استانداردهای غذایی و دارویی جهان تحویل می نماید.

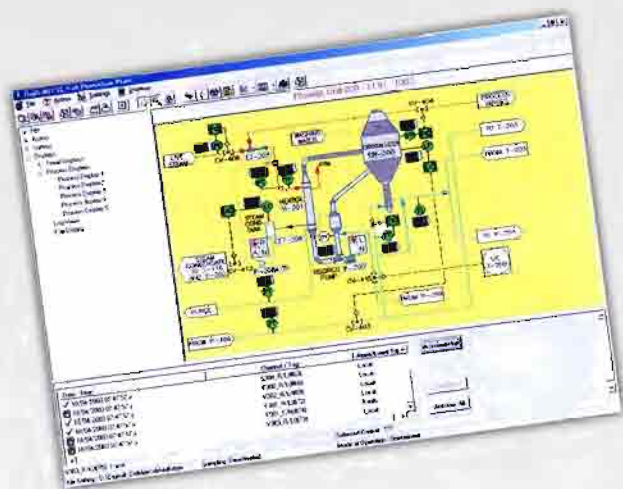
دانه بندی:

سایز کریستال از اساسی ترین پارامترهای فروش محصول در بازارهای جهانی است. ما دانه بندی یکنواخت مکعبی با سایز ۳۰۰ میکرون را به شما تقدیم می نمائیم.



سیستم های کنترل و اتوماسیون:

خط تولید تماماً از داخل اتاق کنترل با سیستم های پیشرفته کنترل DCS قابل کنترل، اشکال یابی، تنظیم ظرفیت و صدور فرامین می باشد. با این سیستم های کنترل تمام اتوماتیک فقط ۴ نفر پرسنل فعال در خط تولید با ظرفیت ۱۲۰ تن در روز کفایت.





نمک تصفیه دوریس محصول

شرکت صدف سپید دلیجان حاصل

کار طراحی، ساخت و نصب و راه اندازی متخصصین و پرسنل فرآیند به صورت پروژه کلیدگردان است. این واحد با ظرفیت ۳ تن در ساعت محصول نمک تصفیه شده، جزء بزرگترین واحدهای تصفیه شیمیایی نمک در ایران است.



نمک تصفیه ایران نیز با ظرفیت ۵ تن

محصول در ساعت واحد نمونه تولید نمک کریستال تصفیه شده در ایران است که در سال ۸۳ راه اندازی و توسط این شرکت به بهره برداری رسیده است.



شرکت سپید دانه شیراز

بعنوان بزرگترین واحد تولید نمک ری کریستاله با ظرفیت ۱۰ تن در ساعت می باشد که افتتاح آن در سال ۸۶ از دیگر افتخارات این شرکت است.



نمک آذر سپید بلور خوی با ظرفیت ۵ تن محصول در ساعت حاصل کار متخصصین و کارشناسان شرکت فرآیند می باشد.



نمک تصفیه نکال سبزوار با ظرفیت ۶ تن محصول نمک تصفیه شده در ساعت جزء بزرگترین واحدهای تصفیه نمک در ایران است.



نمک تصفیه سپید یاس فراز قم با ظرفیت ۵ تن محصول در ساعت به همت کارکنان، کارشناسان و متخصصین شرکت فرآیند در سال ۹۱ و پس از گذراندن تست های سرد و گرم و آموزش های کامل افتتاح، و به کارفرمای محترم تحویل گردید.



نمک تصفیه سنگینه گرمسار با ظرفیت ۴ تن محصول نمک تصفیه شده در ساعت یکی از آخرین پروژه های خط تولید نمک تصفیه اجرا شده توسط شرکت فرآیند می باشد که در مرداد ماه سال ۹۲ افتتاح گردید.



طلايه داران صنعت فرآيند



تهران - ميدان توحيد - خيابان كوثر
يكم - پلاك ۱۰ - واحد ۶ و ۷
تلفن: ۶۶۹۲۲۵۴۲ فکس: ۶۶۴۲۳۴۸۹
info@ipfarayand.com
www.ipfarayand.com

